

GESTORE / AUXILIUM VITAE SOC. COOP		STRUTTURA /	BIVIO DI CUPÌ - POGGIO NARCHINI - SAN LUIGI - LE PUSCINE	PROT/interno	ANNO
2025 FEBBRAIO					
COSTI SOSTENUTI COME DA FATTURE (SCONTRINI/RICEVUTE) ALLEGATE OVVERO DA PRODURRE IN CASO DI COSTI ANNUALI E PLURIMENSILI RIPARTITI.					
PER LE UTENZE TENERE PRESENTE LA DATA DI PAGAMENTO			NOTE		
ALIMENTI E BEVANDE	<a href="#">dettagliare</a>	14.395,58 €			
ACQUISTI PASTI DA TERZI	allegate fatture	10.080,00 €	ft. 311 del 03/03/2025 Imbasciati per 1.008 pasti per € 10,00 al giorno (pranzo e cena).		
MATERIALI DI PULIZIA LOCALI E SERVIZIO PULIZIA	<a href="#">dettagliare</a>	322,39 €			
MATERIALI DI PULIZIA PER IGIENE PERSONALE	<a href="#">dettagliare</a>	305,84 €			
TEMPO LIBERO (LIBRI/GIORNALI/ALTRO)		- €			
MATERIALI DI MANUTENZIONE	<a href="#">dettagliare</a>	- €			
CANCELLERIA		109,32 €	14,78 + 81,06 + 13,48		
CARBURANTI E LUBRIFICANTI	<a href="#">dettagliare</a>	497,42 €			
INDUMENTI E SCARPE	<a href="#">dettagliare</a>	192,09 €			
ACQUISTI BENI COSTO UNITARIO < € 516,46 (FACILE CONSUMO)	<a href="#">dettagliare</a>	409,81 €			
ENERGIA ELETTRICA		- €			
MATERIALE COMBUSTIBILE (RISCALDAMENTO E GAS CUCINA)	<a href="#">dettagliare</a>	832,14 €			
ACQUEDOTTO		- €			
SPESE CONDOMINIALI		- €			
MANUTENZIONE E RIPARAZIONE BENI PROPRI		- €			
MANUTENZIONE E RIPARAZIONE VEICOLI		2.342,44 €	1.057,38 + 408,00 + 573,76 + 131,15 + 172,15		
MANUTENZIONE E RIPARAZIONE BENI DI TERZI		- €			
ASSICURAZIONI R.C.A. - VARIE		1.050,00 €	a previsione		
SPESE TELEFONICHE E INTERNET		59,14 €			
SPESE CELLULARI		157,60 €	112,21 + 45,39		
PASTI E SOGGIORNI FUORI STRUTTURA		- €			
SPESE PER VIAGGI (PEDAGGI)		30,36 €			
CONSULENZE ESTERNE - OCCASIONALI - VOLONTARIATO (MEDIAZIONE CULTURALE)	<a href="#">dettagliare</a>	600,00 €			
AFFITTO STRUTTURE (AUTOCERTIFICAZIONE DI MANCATO GUADAGNO IN CASO DI PROPRIETÀ)		15.932,73 €	1 - AGR. IL GIARDINO DI SOFIA - BIVIO DI CUPÌ (2.900,00)      2 - AGR. POGGIO NARCHINI (7.272,73)      3 - AGR. SAN LUIGI (2.500,00) 4 - AGR. LE PUSCINE (3.000,00)      - 5 - UFFICIO (260,00)		
COSTI PER UTENZE TERZI - CUPÌ		4.071,36 €	ft A/3 del 22/03/25 PUCCI Monia per energia elettrica febbraio € 417,29 + GPL € 3.154,07 + acconto consumo acqua € 500,00		
COSTI PER UTENZE POGGIO NARCHINI		- €			
COSTI PER UTENZE TERZI - SAN LUIGI		899,29 €	ft 06/AT consumo acqua € 495,84 + ft 07/AT consumo energia elettrica € 403,45 + ft 05/AT varie € 500,00 - detratto acconto € 500,00 = € 899,29		
COSTI PER UTENZE LE PUSCINE		- €			
DERATTIZZAZIONE E DISINFESTAZIONE		- €			
SERVIZIO LAVANDERIA	<a href="#">dettagliare</a>	589,00 €			
SICUREZZA E MEDICINA LAVORO		- €			
SPESE ABBONAMENTI		54,33 €	noleggio fotocopiatrice (38,00) (vedi ft 00/64 Peccianti) + canone RAI Cupi (16,33)		
ACQUISTO MEDICINALI	<a href="#">dettagliare</a>	- €			
SPESE SANITARIE (VISITE MEDICHE)		- €			
CONNESSIONE INTERNET		79,90 €			
NOLEGGIO		- €			
CANONI LEASING		- €			
SALARI E STIPENDI (AUTOCERTIFICAZIONE DI COMPENSO)	<a href="#">dettagliare e allegare copie busta paga</a>	29.298,14 €			
ONERI SOCIALI INPS		7.585,71 €			
ONERI SOCIALI INAIL		1.800,00 €			
RATEI FERIE		1.440,00 €			
TFR		960,00 €			
AMMORTAMENTI		2.031,00 €	a previsione		
TASSA SUI RIFIUTI		- €			
INTERESSI PASSIVI E COMMISSIONI C/C		450,00 €	a previsione		
COMMISSIONI DI FACTORING		- €			
IMPOSTE E TASSE (ANCHE A PREVISIONE)		1.333,00 €	a previsione		
POCKET MONEY	allegare registro di consegna	9.160,00 €			
SPESE E COSTI VARI	<a href="#">dettagliare</a>	517,16 €			
<b>TOTALE SPESE DEL MESE</b>		<b>107.585,75 €</b>			