

GESTORE / AUXILIUM VITAE SOC. COOP 2024 GIUGNO		STRUTTURA / BIVIO DI CUPÌ - POGGIO NARCHINI - SAN LUIGI - LE PUSCINE	PROT/interno	ANNO
COSTI SOSTENUTI COME DA FATTURE (SCONTRINI/RICEVUTE) ALLEGATE OVVERO DA PRODURRE IN CASO DI COSTI ANNUALI E PLURIMENSILI RIPARTITI. PER LE UTENZE TENERE PRESENTE LA DATA DI PAGAMENTO			NOTE	
ALIMENTI E BEVANDE	<a href="#">dettagliare</a>	15.322,61 €		
ACQUISTI PASTI DA TERZI	allegate fatture	10.800,00 €	ft 779 del 30/06/2024 - Imbasciati n° 1.080 pasti x 10,00 € al giorno (pranzo e cena)	
MATERIALI DI PULIZIA LOCALI E SERVIZIO PULIZIA	<a href="#">dettagliare</a>	427,63 €		
MATERIALI DI PULIZIA PER IGIENE PERSONALE	<a href="#">dettagliare</a>	500,87 €		
TEMPO LIBERO (LIBRI/GIORNALI/ALTRO)		215,63 €	75,81 + 19,34 + 120,48	
MATERIALI DI MANUTENZIONE	<a href="#">dettagliare</a>	- €		
CANCELLERIA		478,96 €	44,18 + 69,84 + 97,80 + 17,17 + 3,89 + 46,24 + 3,89 + 24,55 + 24,55 + 146,85	
CARBURANTI E LUBRIFICANTI	<a href="#">dettagliare</a>	253,82 €		
INDUMENTI E SCARPE	<a href="#">dettagliare</a>	573,77 €		
ACQUISTI BENI COSTO UNITARIO < € 516,46 (FACILE CONSUMO)	<a href="#">dettagliare</a>			
ENERGIA ELETTRICA		- €		
MATERIALE COMBUSTIBILE (RISCALDAMENTO E GAS CUCINA)	<a href="#">dettagliare</a>			
ACQUEDOTTO		- €		
SPESE CONDOMINIALI		- €		
MANUTENZIONE E RIPARAZIONE BENI PROPRI		- €		
MANUTENZIONE E RIPARAZIONE VEICOLI		- €		
MANUTENZIONE E RIPARAZIONE BENI DI TERZI		42,00 €		
ASSICURAZIONI R.C.A. - VARIE		1.050,00 €	a previsione	
SPESE TELEFONICHE E INTERNET		56,00 €		
SPESE CELLULARI		138,49 €	93,10 + 45,39	
PASTI E SOGGIORNI FUORI STRUTTURA		- €		
SPESE PER VIAGGI (PEDAGGI)		131,82 €	69,09 + 62,73	
CONSULENZE ESTERNE - OCCASIONALI - VOLONTARIATO (MEDIAZIONE CULTURALE)	<a href="#">dettagliare</a>	600,00 €		
AFFITTO STRUTTURE (AUTOCERTIFICAZIONE DI MANCATO GUADAGNO IN CASO DI PROPRIETÀ)		15.732,73 €	1 - AGR. IL GIARDINO DI SOFIA - BIVIO DI CUPÌ (2.900,00)      2 - AGR. POGGIO NARCHINI ( 7.272,73 )      3 - AGR. SAN LUIGI (2.300,00) 4 - AGR. LE PUSCINE ( 3.000,00 )      - 5 - UFFICIO (260,00)	
COSTI PER UTENZE TERZI - CUPÌ		1.774,98 €	ft A/7 del 22/07/24 PUCI Monia per energia elettrica giugno € 837,47 + consumo acqua giugno € 937,51	
COSTI PER UTENZE POGGIO NARCHINI		2.600,00 €	ft 12/A del 05/07/24 IMBASCIATI per congruaglio consumi aprile/giugno € 5.000,00 – acconto a previsione € 2.400,00	
COSTI PER UTENZE TERZI - SAN LUIGI	-	262,40 €	a previsione energia elettrica € 300,00 maggio + € 300,00 giugno= € 600,00 consumo reale € 494,71 = a detrarre € 105,29 ; a previsione consumo acqua : € 500,00 maggio + 500,00 giugno = € 1.000,00 consumo reale 842,89 = a detrarre € 157,11	
COSTI PER UTENZE LE PUSCINE		2.600,00 €	Ft 11/A del 05/07/24 IMBASCIATI per congruaglio consumi aprile/giugno € 5.000,00 – acconto a previsione € 2.400,00	
DERATTIZZAZIONE E DISINFESTAZIONE		85,00 €	quota parte ft. sv/1027 Branca srl	
SERVIZIO LAVANDERIA	<a href="#">dettagliare</a>	- €		
SICUREZZA E MEDICINA LAVORO		- €		
SPESE ABBONAMENTI		54,33 €	noleggio fotocopiatrice (38,00) + canone RAI Cupi (16,33)	
ACQUISTO MEDICINALI	<a href="#">dettagliare</a>	629,87 €		
SPESE SANITARIE (VISITE MEDICHE)		482,00 €	ft 17 del 10/07 – dott. Mazzocchi	
CONNESSIONE INTERNET		79,90 €		
NOLEGGIO		- €		
CANONI LEASING		- €		
SALARI E STIPENDI (AUTOCERTIFICAZIONE DI COMPENSO)	<a href="#">dettagliare e allegare copie busta paga</a>	34.300,87 €		
ONERI SOCIALI INPS		9.171,50 €		
ONERI SOCIALI INAIL		1.950,00 €		
RATEI FERIE		1.560,00 €		
TFR		1.950,00 €		
AMMORTAMENTI		2.031,00 €	a previsione	
TASSA SUI RIFIUTI		- €		
INTERESSI PASSIVI E COMMISSIONI C/C		450,00 €	a previsione	
COMMISSIONI DI FACTORING		- €		
IMPOSTE E TASSE (ANCHE A PREVISIONE)		1.333,00 €	a previsione	
POCKET MONEY	allegare registro di consegna	9.807,50 €		
SPESE E COSTI VARI	<a href="#">dettagliare</a>	519,66 €		
<b>TOTALE SPESE DEL MESE</b>		<b>117.441,54 €</b>		